

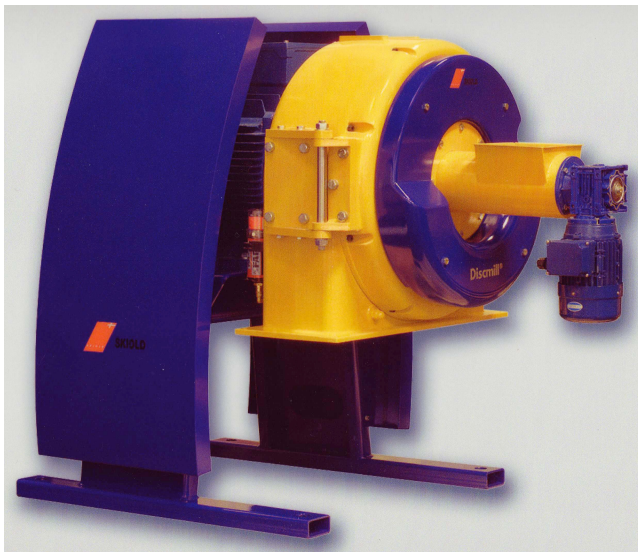
Los Seibos

Aquí presentamos el molino de disco.

Una tecnología que supera el molino de martillo. El molino de disco hace una

mejor molienda. El producto queda con mejor definición y produce un balanceado más nutritivo para el animal.

El molino de disco representa la nueva tecnología. Los discos están hechos de wolframio y tienen una vida útil muy larga y muele todo lo que entra, pero con más desgaste cuando se muele alambre.



SK10

Normalmente se puede calcular un consumo de energía de la mitad de un molino de martillo.

El material es tan fuerte que se puede calcular con un desgaste muy inferior a el desgaste en molinos convencionales a martillos. La dureza del material es de 1.700 HV comparado con la dureza de acero reforzado que a su vez puede llegar a 600 HV.

Con los molinos a disco se puede esperar una vida útil de 2.000 horas de producción o en peso 5.000 toneladas para el SK2500, 10.000 toneladas para el SK5000 y 20.000 toneladas para SK10.

El grado de molienda se ajusta con una palanca sin abrir el molino. En plantas automatizadas el FlexMix cambia el grado de molienda en segundos según la receta sin la intervención del personal.

En los molinos SK2500 y SK5000 la materia entra por gravedad en el centro entre los dos discos. El molino SK10 tiene un flujo tan grande que no se puede esperar un flujo continuo si no se hace transportar mecánicamente por cual motivo el SK10 tiene un sinfín colocado en la entrada.

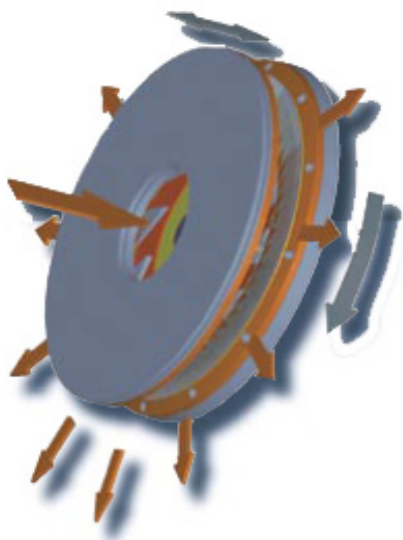
La molienda se hace en dos etapas. Primero entre los anillos de distribución. Después pasa por la parte principal donde se muele entre los discos de wolframio. El disco rotativo esta colocado directamente sobre el eje del motor lo que implica que no hay perdida en engranajes o poleas.

El molino ocupa poco lugar y entonces puede remplazar a cualquier molino de martillo en una planta existente.



Molino de disco

Aquí se presentan las curvas de capacidad según el grado de la molienda. Los kilos de material molido según el porcentaje menor de 1 mm. Los valores fueron medidos con material seco (13% - 14%) y limpio.

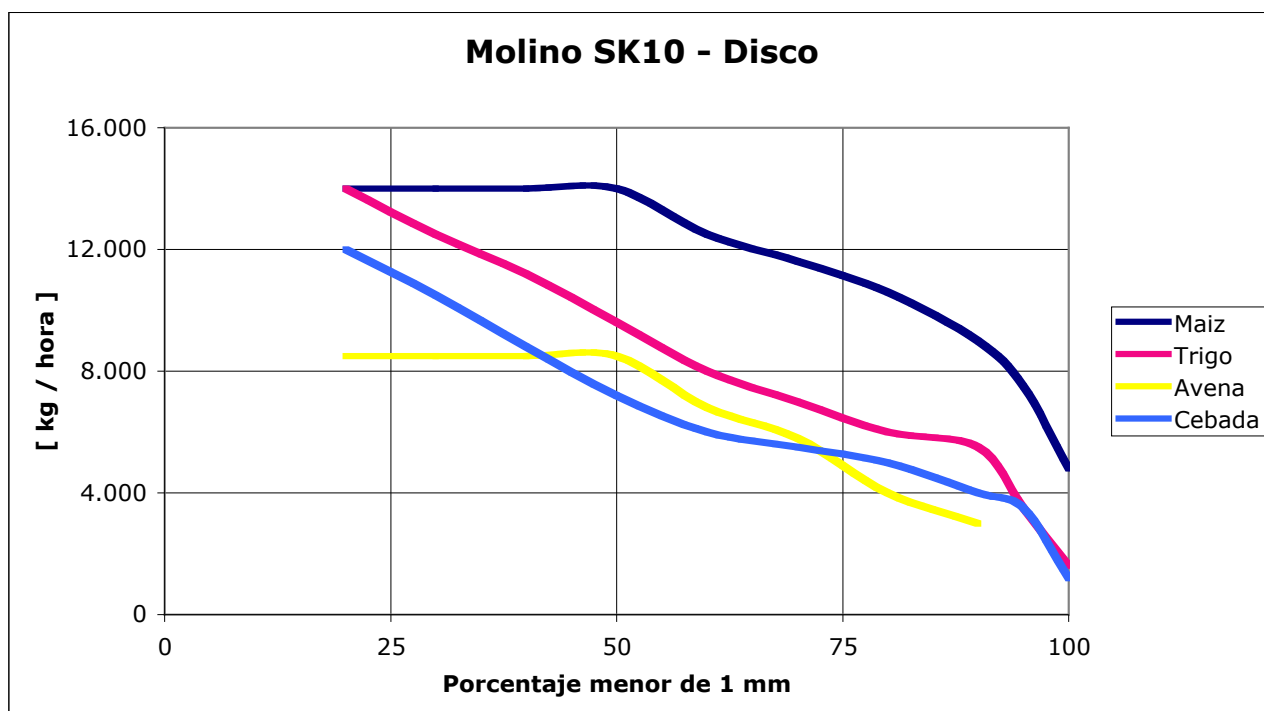


El nivel de ruido es de solamente 80 dB que comparado con molinos tradicionales con un nivel de 85-90 dB se pueden considerar bajo.

En lugares donde el consumo de energía eléctrica tiene un precio alto la inversión en un molino de disco se devuelve todavía más rápido.

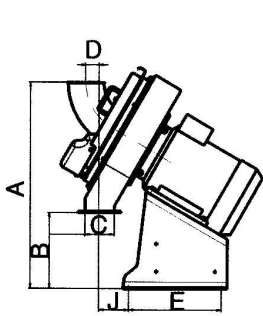
Después tres años en el mercado mundial había en total más de 3.000 molinos a disco trabajando día tras día.

Es una tecnología aprobada que da resultado.

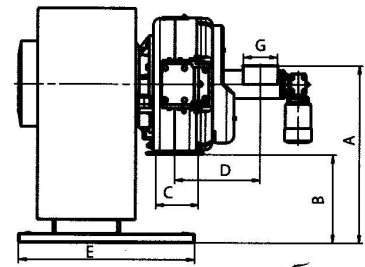
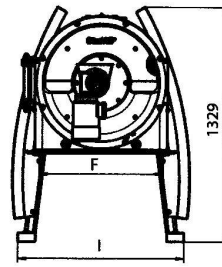
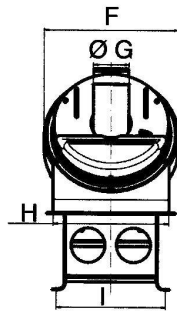


Molino de disco

Datos técnicos de los molinos



SK 2500 & SK5000



SK10

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	Mo- tor	Pe- so	Rui do	Disc os
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	rpm	kg	dB	Di- ám.
SK2500 5,5 kW	629	227	87	60,5	215	392	100	300	410	123	2800	155	80	300
SK2500 7,5 kW	629	227	87	60,5	215	392	100	300	410	123	2800	161	80	300
SK5000 15 kW	884	325	101	58	400	582	150	482	482	130	2800	313	80	455
SK5000 22 kW	894	335	101	58	400	582	150	482	482	126	2800	368	80	455
SK10 55 kW	1005	500	198	492	900	760	200	715	950	31	2800	1400	80	550
Clasificación Atex zona 22														



Detalle de los dis-
cos - el wolframio



SK5000

Molino de disco

Dibujo que muestra la instalación del molino en una planta. Se ve la tolva de pesaje. La antetolva del molino. El molino. El sistema de dosificación de materias harinosas, y la dosificación de micronutrientes. La mezcladora horizontal con tanque para agregar líquidos a la mezcla y por último una torre con las máquinas del peleteado.

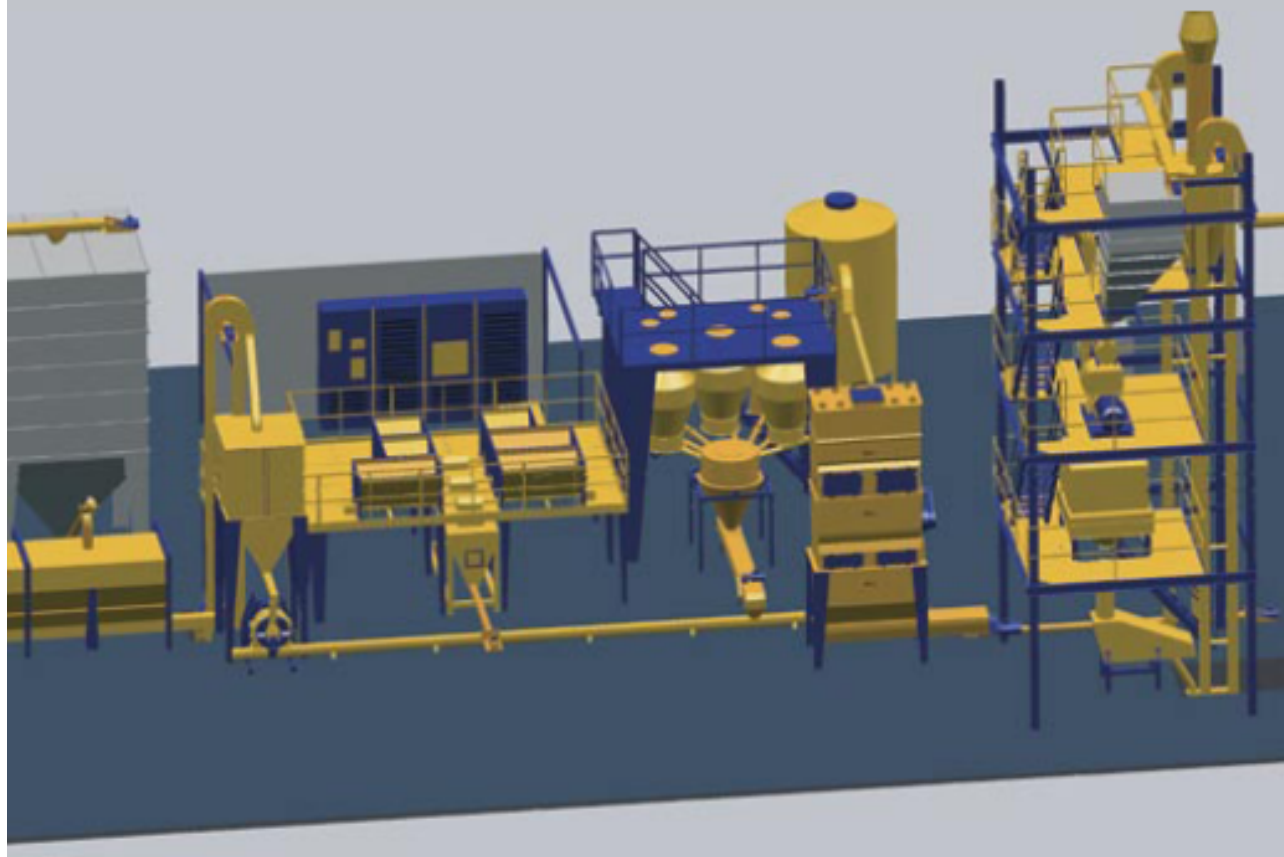
El funcionamiento del molino no produce mucho flujo de aire. Entonces el problema de la contaminación del ambiente

con polvo saliendo del sistema se puede manejar mucho más fácil y con menos recursos.

Ojo no hay tolvas con productos intermedios.

El molino de disco se ajusta tan fácil cuando cambian los productos que no se precisa procesar los mismos por separados.

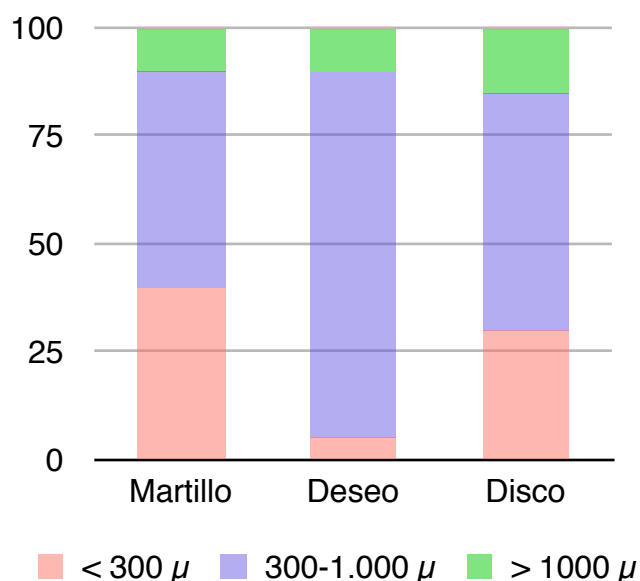
Ejemplo de instalación



Molino de disco

En esta figura mostramos las diferencias en la molienda entre los dos tipos de molinos que se usan en la producción del balanceado. La escala muestra el porcentaje a base del peso del producto.

El impacto del molino de martillo es muy fuerte donde los martillos pegan a las materias y entonces se produce más ruido y más partículas pequeñas. Para algunos animales puede ser contra la salud si hay muchas partículas bien chicas. En este sentido el molino de disco es mejor. Produce mucho menos polvo. Y por esto está considerado entre los veterinarios como la mejor solución a la molienda. Los resultados aquí son obtenidos con un molino de martillo con zaranda de 2,5 mm y con el molino de disco con una distancia entre los discos de 2,0 mm.

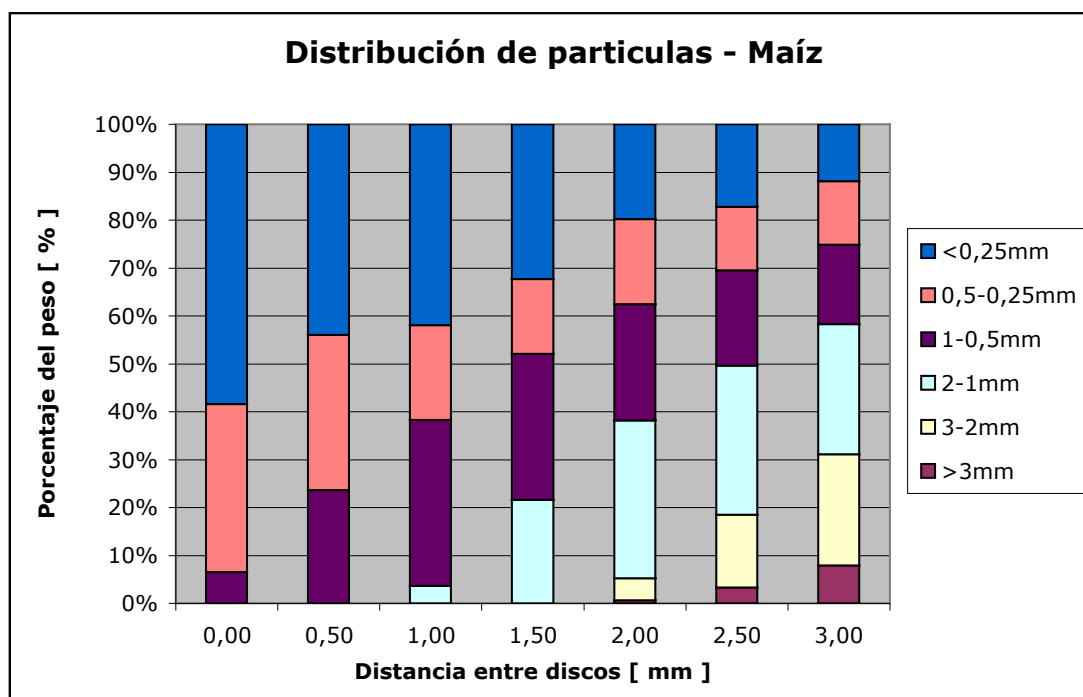


Lo que está marcado - como Deseo - indica lo que puede exigir el más exigente productor de cerdos y no lo va a encontrar en ningún lado.

Los problemas de salud a base del polvillo se pueden eliminar parcialmente haciendo pelets y usar el sistema de alimentación líquido. Ver otro folleto.

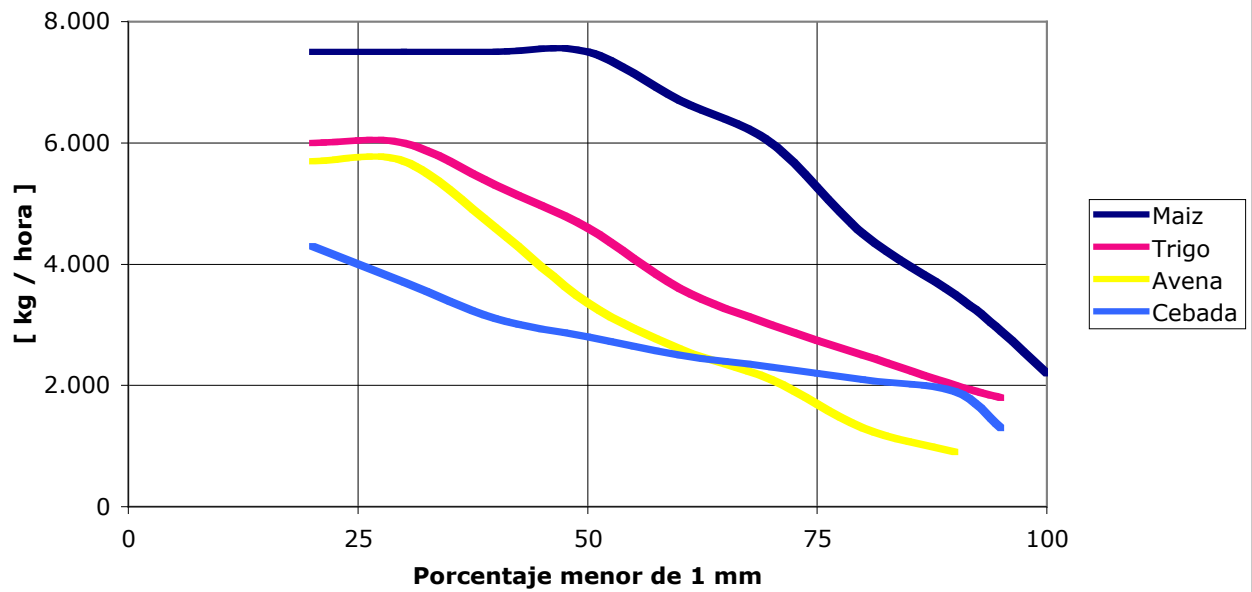
En la última planilla se muestra la distribución de las partículas de maíz molido con un molino SK10 - molino de disco de Wolframio. El molino tiene una capacidad nominal de 10 t/h. La muestra fue analizada con un maíz de 14,5 % de humedad.

No es aconsejable hacer trabajar al molino a la distancia 0 como hemos hecho aquí. Se calienta mucho y los discos se desgastan rápido. Aquí se muestra el resultado para alumbrar el comportamiento del molino.



Molino de disco

Molino SK50000 - Disco



Molino SK2500 - Disco

